



ASSISTANT QHS (H/F)

Envie de découvrir un métier axé sur la nature, dans une société familiale, dynamique et leader dans son secteur ? La Ferme de la Gontière recherche les futurs talents qui accompagneront son développement. Pour renforcer nos équipes, nous recherchons un assistant QHS (H/F).

En binôme avec notre Responsable QHS, vous aurez pour mission :

Pour la partie Qualité :

- Enregistrer et suivre les réclamations clients et les actions mises en place
- Assurer le suivi des prestataires (évaluation, cahier des charges)
- Participer à l'HACCP et à ses mises à jour

Pour la partie Sécurité :

- Participer à la révision du document unique
- Faire un état des lieux de l'utilisation des produits chimiques de l'entreprise
- Gérer le suivi des plans d'actions et des plannings sécurité

De plus, vous élaborez et suivez les indicateurs qualité et sécurité mis en place.

Vous participez aux audits qualité (inspections internes, audits de certification, audits clients) et visites sécurité et en assurez le reporting.

Vous développez la communication autour des problématiques de qualité et de sécurité (affichages, notes de service...), et vous sensibilisez le personnel aux deux thématiques grâce à une forte présence sur le terrain aux côtés des opérateurs, par le biais de formations ou d'ateliers (« minute sécurité » par exemple).

Enfin, vous participez activement aux différents projets relatifs à la qualité et à la sécurité (comités de pilotage, réunions).

Issu(-e) d'une formation supérieure (Bac+2 à Bac+5) dans le secteur de la qualité, vous êtes passionné par les thématiques de qualité et de sécurité dans l'univers industriel. Une première expérience (stage, CDD) en agroalimentaire serait un plus apprécié. Dynamique, rigoureux et proactif, vous aimez le contact terrain.